



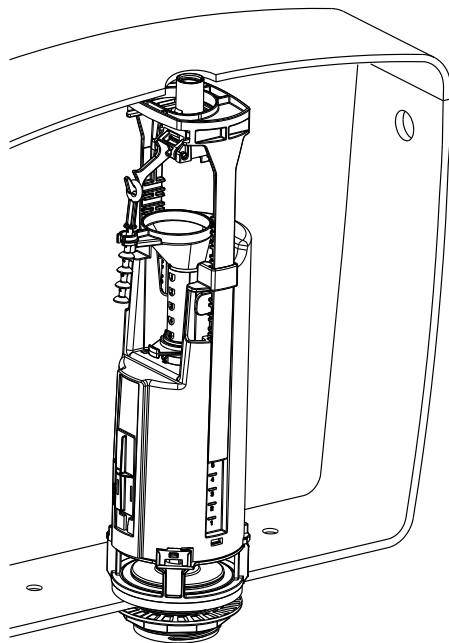
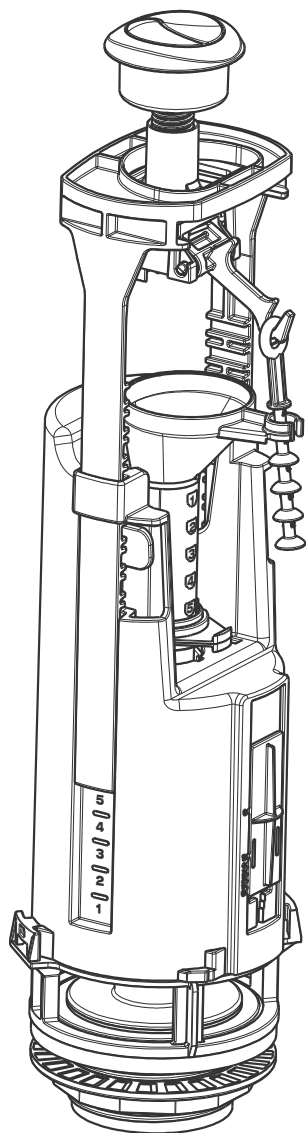
Vidéo de réglage du mécanisme

OPTIMA S

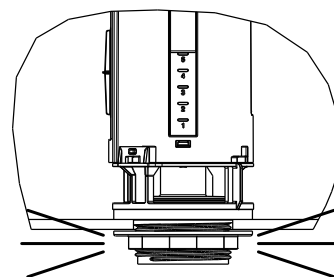
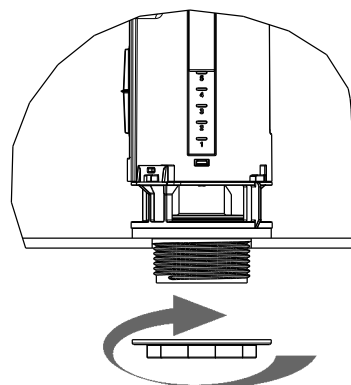
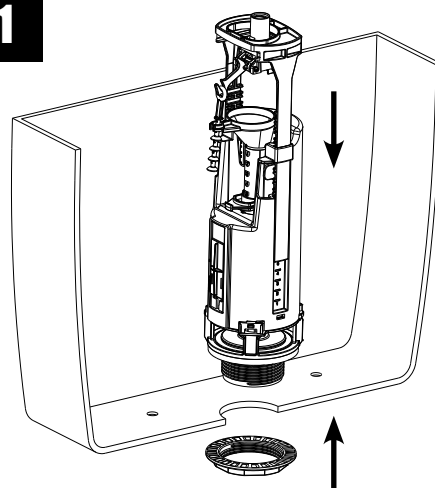
L'Optima S est pré-réglé en usine (au niveau 5); ces réglages conviennent à la majorité des cuvettes sans modification.

En cas d'incompatibilité de la hauteur, reportez-vous à la section 5 (Pour aller plus loin) en pages 3 et 4.

Il est important d'effectuer les essais de montage du mécanisme dans le réservoir, couvercle fermé car il doit être sous tension pour fonctionner correctement.

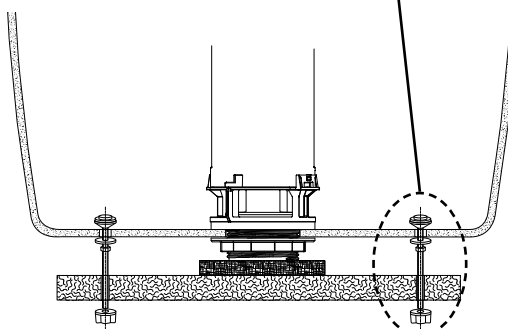
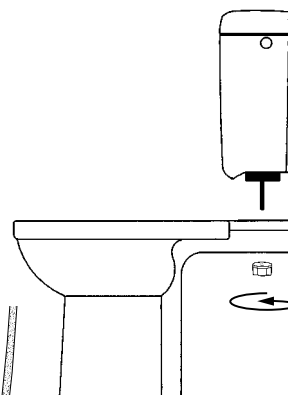
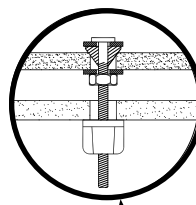
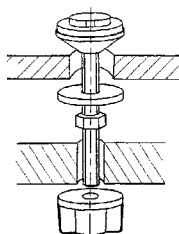
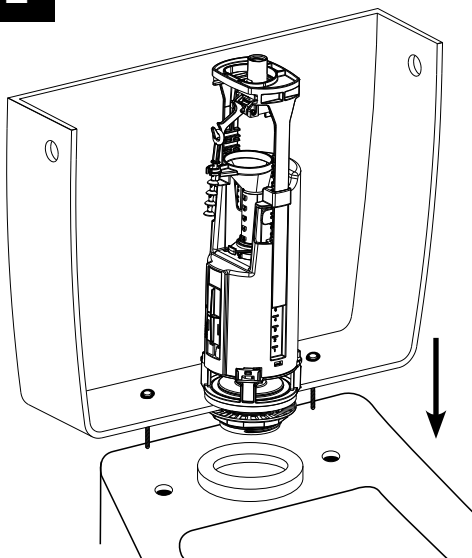


1

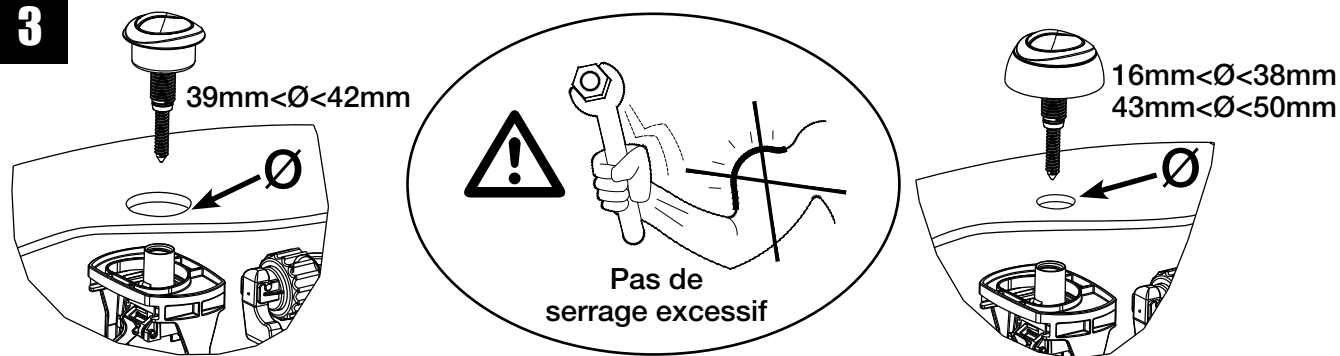


Au contact, ajouter 1/4 de tour

2



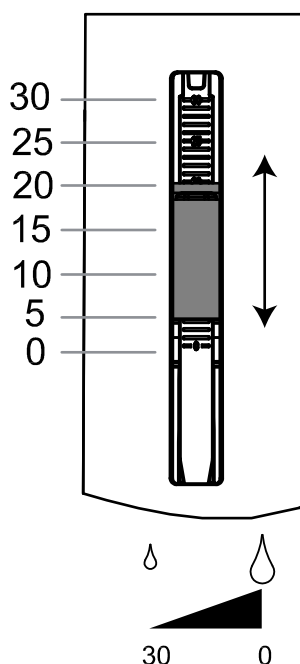
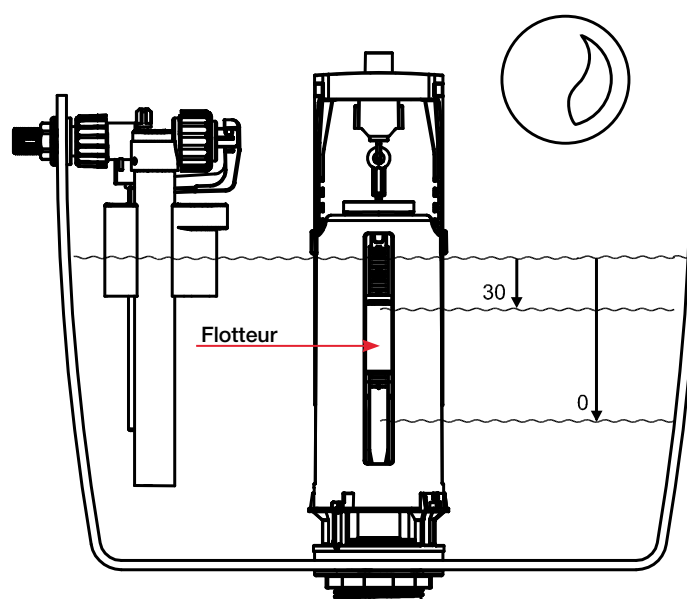
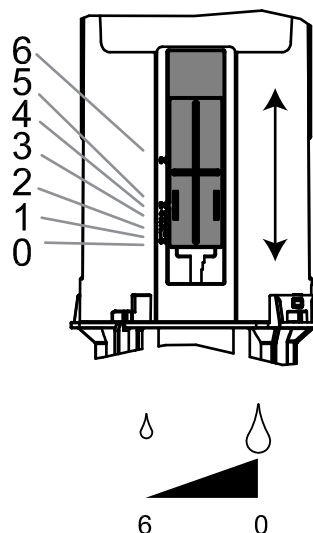
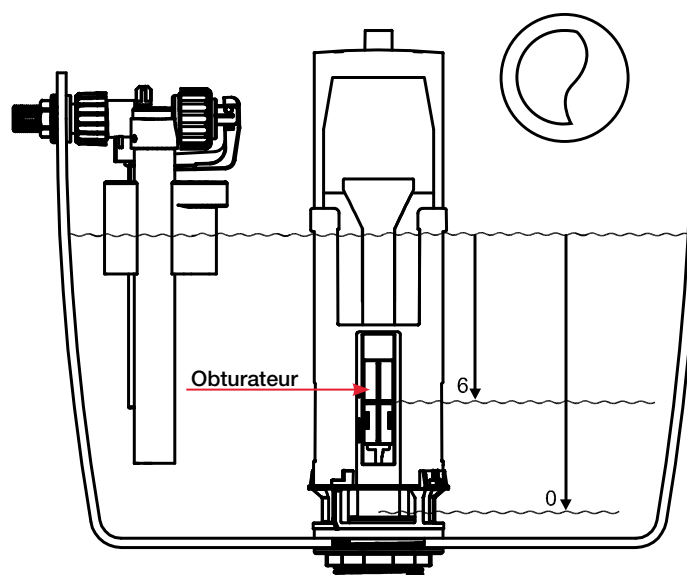
3



4

Réglages

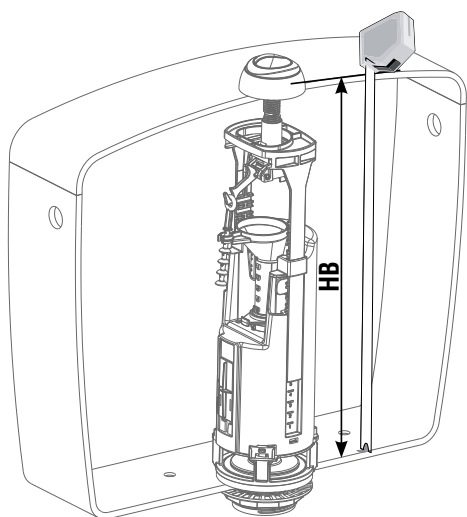
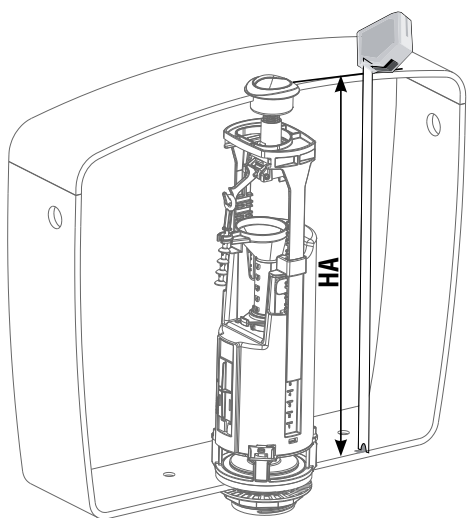
L'Optima S est livré pré-réglé pour une bonne efficacité de chasse. Cependant, vous pouvez ajuster les volumes d'eau chassés pour la grande et la petite chasse.



5 Pour aller plus loin

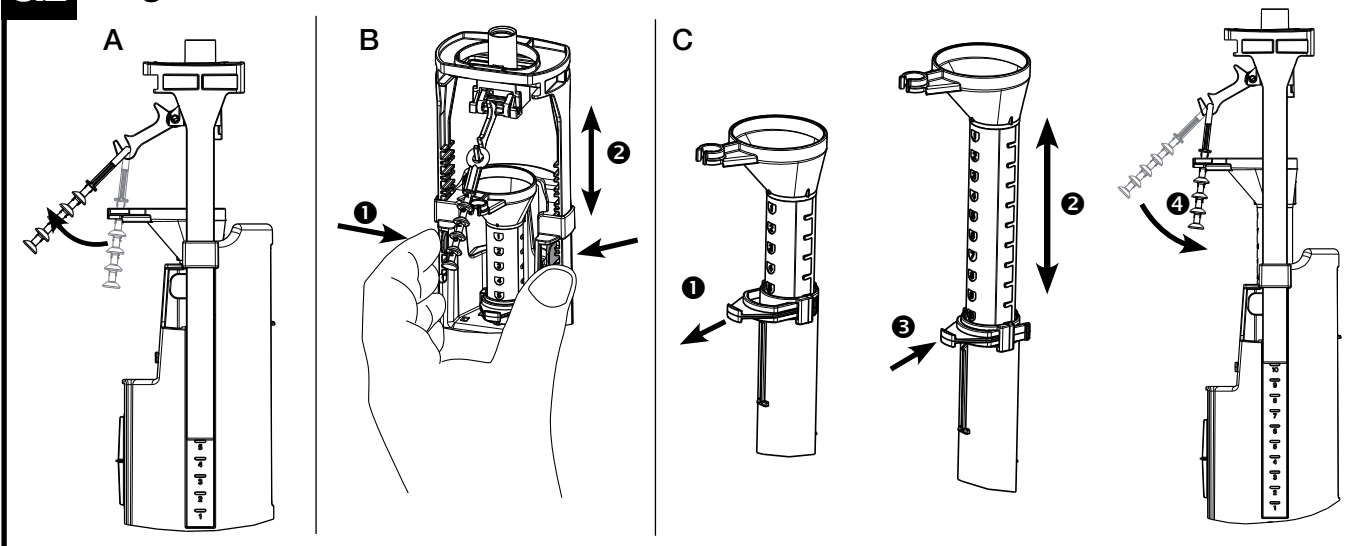
Si vous devez ajuster la hauteur du mécanisme, commencez par mesurer la hauteur de votre réservoir, du fond du réservoir au trou de couvercle avec ou sans rosace en fonction de votre céramique. Puis reportez-vous au tableau de correspondance ci-contre.

5.1



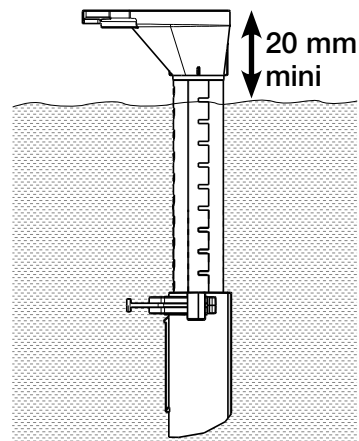
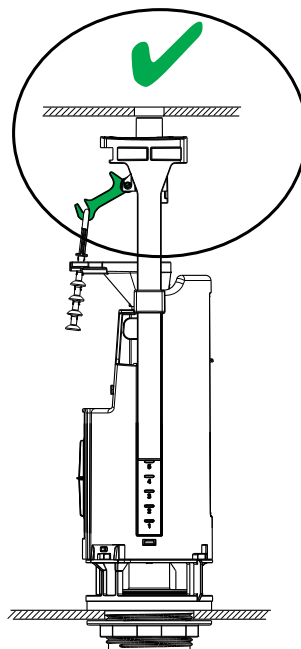
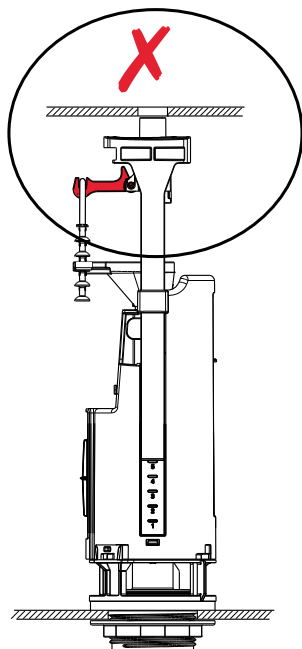
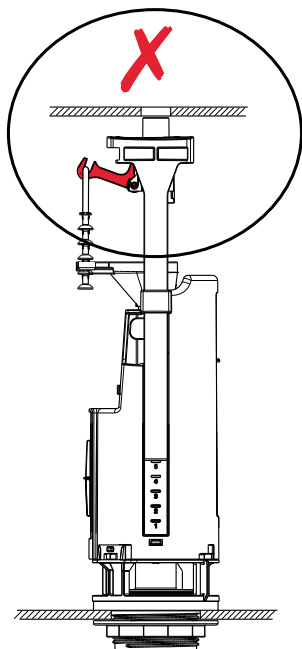
HA (+7mm/-10mm)	HB (+7mm/-10mm)	Étrier	Surverse	
450 mm	432 mm	14	Maxi : 14 Mini : 10	A D
440 mm	422 mm	13	Maxi : 13 Mini : 9	A D
430 mm	412 mm	12	Maxi : 12 Mini : 8	A D
420 mm	402 mm	11	Maxi : 11 Mini : 7	A D
410 mm	392 mm	10	Maxi : 10 Mini : 6	A D
400 mm	382 mm	9	Maxi : 9 Mini : 5	A D
390 mm	372 mm	8	Maxi : 8 Mini : 4	A D
380 mm	362 mm	7	Maxi : 7 Mini : 3	A D
370 mm	352 mm	6	Maxi : 6 Mini : 2	A D
Pré-réglage préconisé de l'Optima S				
360 mm	342 mm	5	Maxi : 5 Mini : 1	A D
350 mm	332 mm	4	Maxi : 4 Mini : 0	A D
340 mm	322 mm	3	Maxi : 3 Mini : 0	A D
330 mm	312 mm	2	Maxi : 2 Mini : 0	A D
320 mm	302 mm	1	Maxi : 1 Mini : 0	A D
310 mm	292 mm	0	0	

5.2 Régler la hauteur de l'étrier et de la surverse

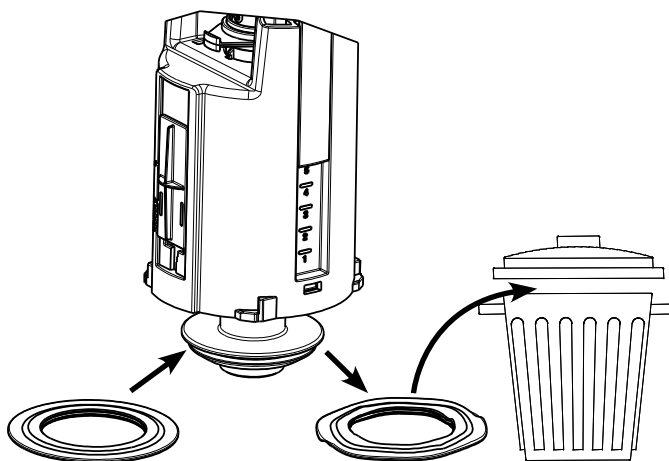
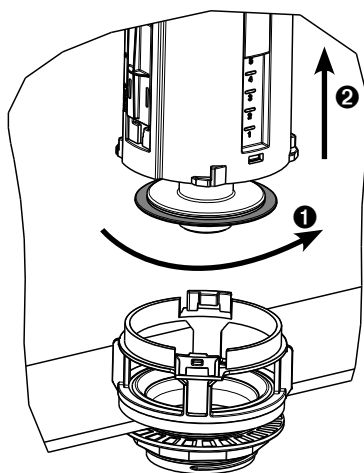


5.3 Vérification :

Après avoir adapté la hauteur du mécanisme à votre réservoir, vérifier que le bras de la tirette est penché de 45° environ.



Maintenance



SIAMP
Monaco