

SIAMP

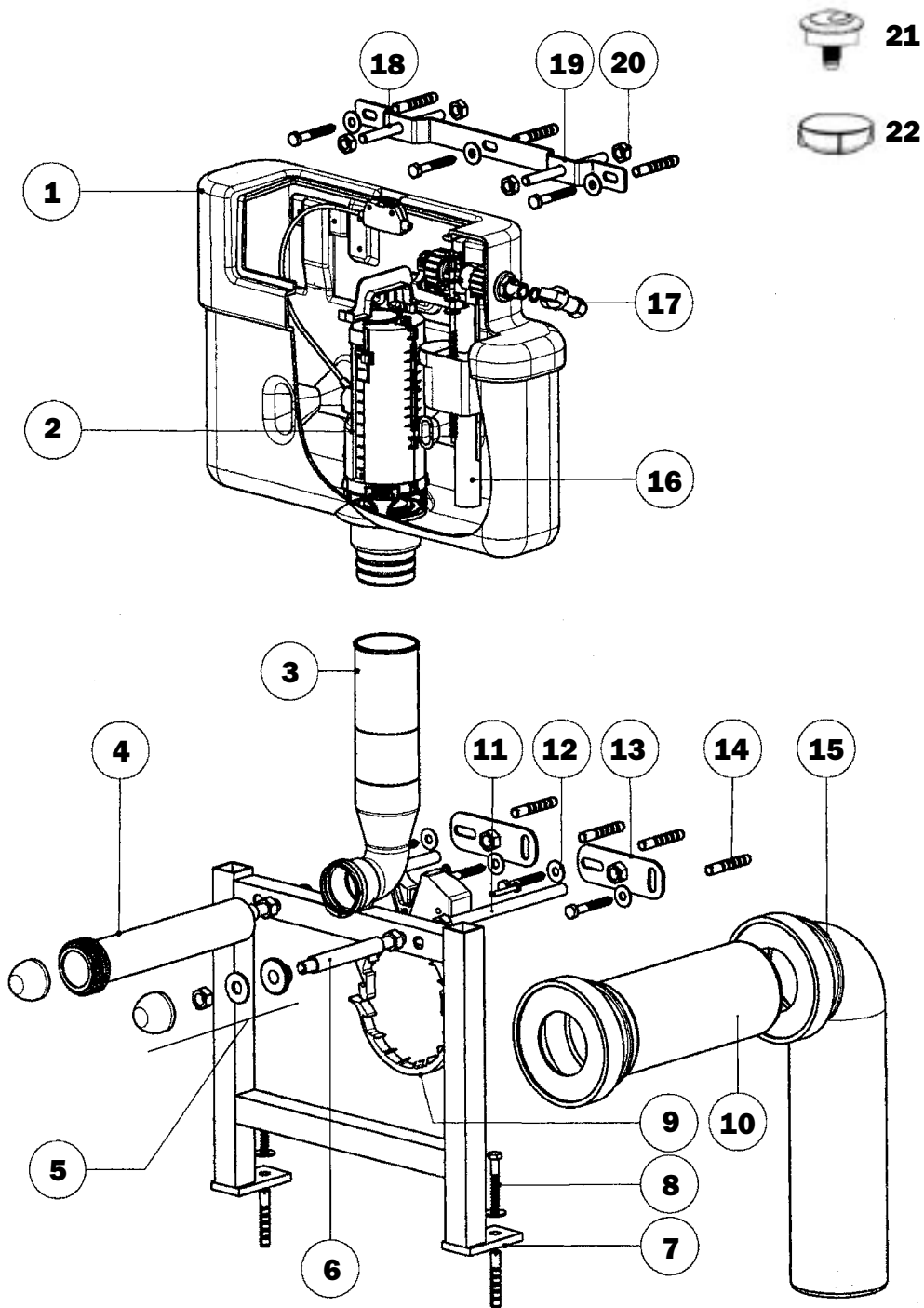
Monaco



Pack PRIM

NOTICE DE MONTAGE

DESCRIPTION

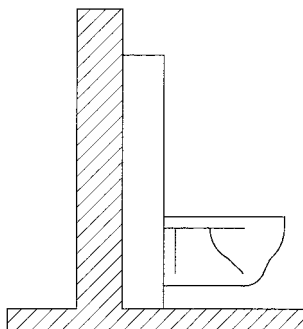


- 1 - Réservoir**
- 2 - Mécanisme**
- 3 - Coude d'alimentation**
- 4 - Manchon d'alimentation**
- 5 - Kit de fixation cuvette**
- 6 - Gaine souple (x 2)**
- 7 - Support cuvette**
- 8 - Tire-fond (x 9)**
- 9 - Platine de fixation pipe**
- 10 - Manchon d'évacuation**
- 11 - Tige de fixation cuvette (x 2)**
- 12 - Rondelle (x 9)**
- 13 - Patte de fixation des tiges cuvette (x 2)**
- 14 - Cheville (x 9)**
- 15 - Pipe d'évacuation**
- 16 - Robinet flotteur**
- 17 - Robinet d'arrêt (**non fourni**)**
- 18 - Tige de fixation réservoir (x 2)**
- 19 - Equerre de fixation murale du réservoir**
- 20 - Ecou M10 (x 4)**
- 21 - Bouton de commande**
- 22 - Ecou de bouton de commande**

Outils nécessaires :

- Jeu de clés de 8 à 19 mm
- Scie à métaux
- Perceuse + mèche Ø 10 mm
- Niveau
- Crayon + règle
- Mètre
- Marteau
- Tournevis

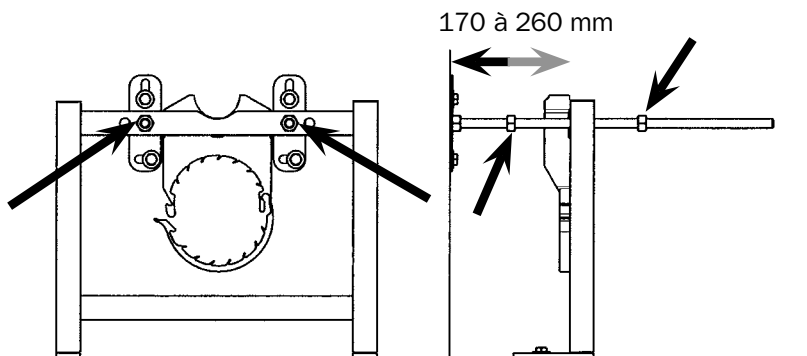
TYPE D'INSTALLATION



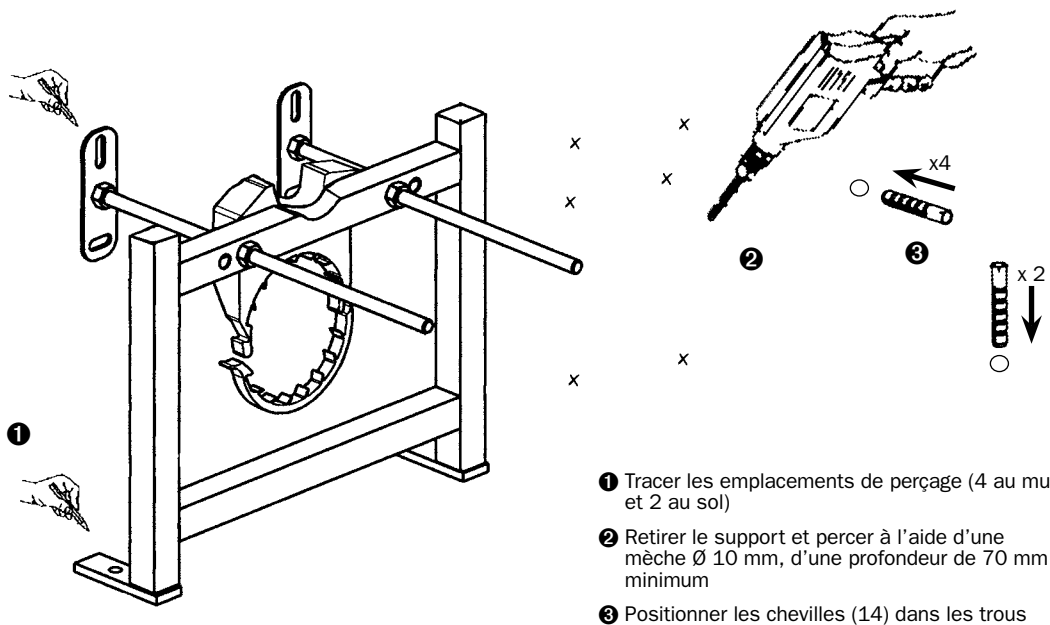
- ❶** Fixé à un mur porteur et sur sol fini

I - MONTAGE DES TIGES DE FIXATION CUVETTE

- ❶ Introduire les tiges (11) dans les trous du support cuvette correspondant à l'entraxe 180 mm
- ❷ Positionner le support cuvette à son emplacement
- ❸ Visser les pattes de fixation (13) sur les tiges (11), positionner l'ensemble contre le mur et bloquer à l'aide des écrous

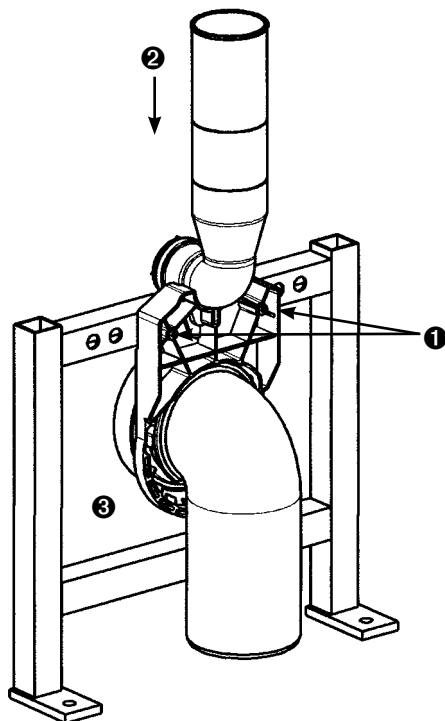


II - PRÉPARATION DE LA FIXATION



III - RACCORDEMENT DE L'ÉVACUATION ET DU COUDE D'ALIMENTATION

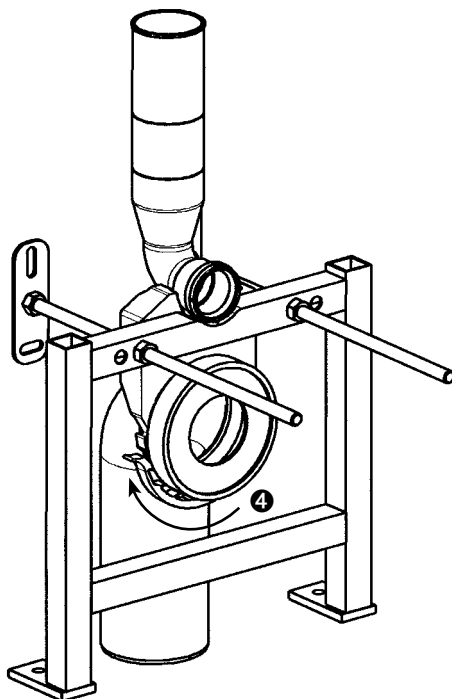
- ❶ Dévisser légèrement la platine de fixation pipe (9)
- ❷ Insérer le coude d'alimentation (3) dans son emplacement et revisser la platine
- ❸ Positionner la pipe d'évacuation (15)
- ❹ Clipser le collier de la platine (9)



- ❺ Positionner l'ensemble à son emplacement définitif

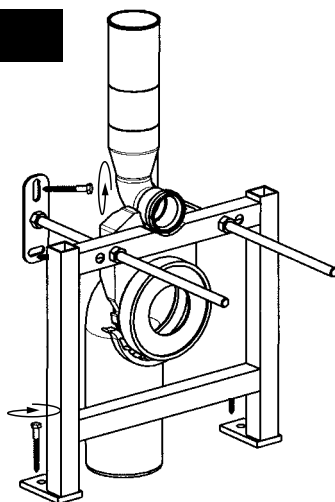
⚠ Pour réaliser l'étanchéité avec la colonne d'évacuation faire un joint de silicone autour de la pipe.

Si la canalisation d'évacuation n'est pas positionnée en face de la pipe, le raccord peut se faire à l'aide de coudes et raccords du marché.



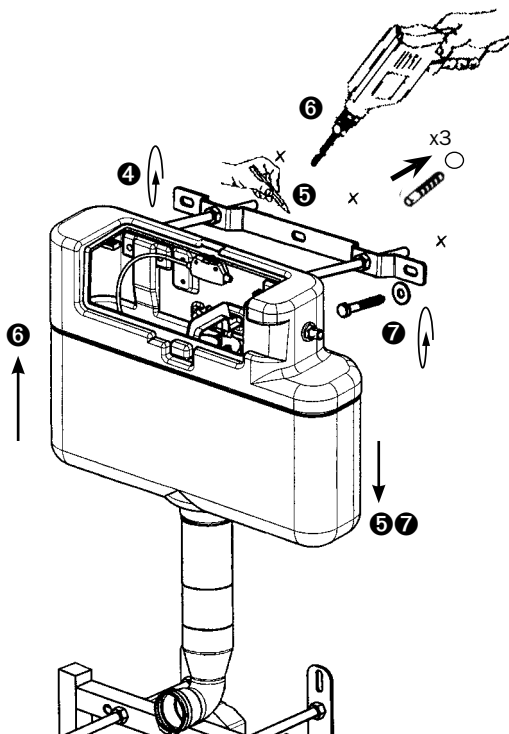
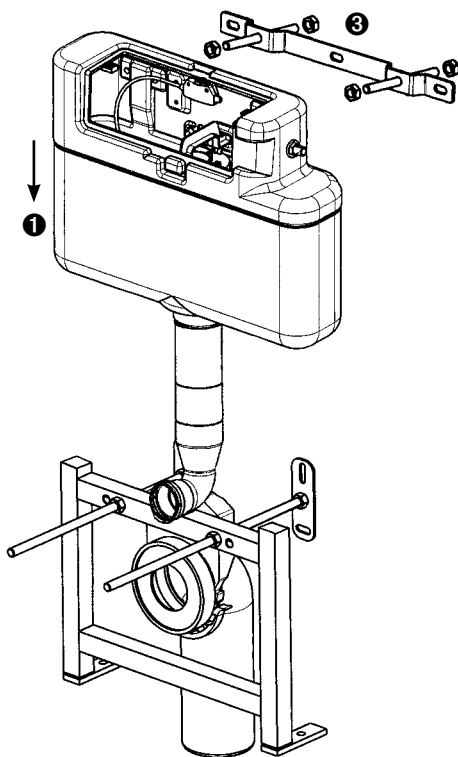
IV - FIXATION DU SUPPORT CUVETTE

- ❶ Fixer définitivement le support cuvette



V - FIXATION DU RESERVOIR

- ❶ Positionner le réservoir (1) sur le coude d'alimentation (3)
- ❷ Mesurer la cote entre le réservoir et le mur et ajuster si nécessaire les tiges de fixation réservoir (18) (cote - 5mm)
- ❸ Fixer les tiges de fixation réservoir sur l'équerre à l'aide des écrous (20) sans les bloquer
- ❹ Retirer le réservoir, monter l'ensemble équerre et tige de fixation sur le réservoir en bloquant l'ensemble des écrous
- ❺ Repositionner le réservoir sur le coude d'alimentation et repérer les points de fixation au mur (x 3)
- ❻ Retirer à nouveau le réservoir et percer à l'aide d'une mèche Ø 10 mm, d'une profondeur de 70 mm minimum puis mettre les chevilles
- ❼ Positionner définitivement le réservoir
- ❽ Positionner le robinet d'arrêt (17 non fourni) sur robinet flotteur (16) et réaliser l'alimentation en eau



VI - REALISER L'HABILLAGE

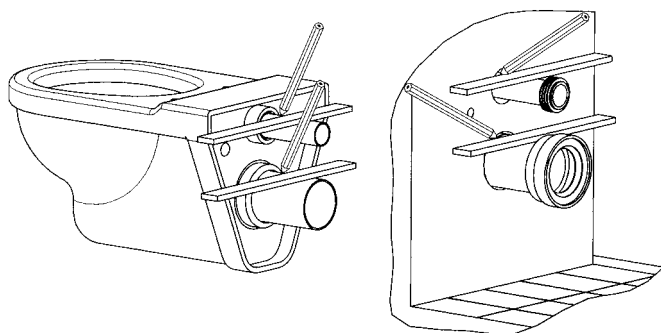
Vous avez le choix entre un habillage type coffre (façade + 2 cotés + tablette de dessus) ou banquette (façade de mur à mur + tablette de dessus).

Il doit être réalisé avec un matériau résistant d'une épaisseur finie comprise entre 11 et 35 mm.

Pour le bouton de commande prévoir un trou de 50 mm précis, il peut être positionné sur le dessus ou en façade dans la limite de la longueur du câble de commande. La partie de l'habillage recevant le bouton de commande doit être amovible pour servir de trappe d'accès et d'une dimension égale à l'ouverture du réservoir pour pouvoir accéder si nécessaire au mécanisme, robinet flotteur et robinet d'arrêt.

⚠ La façade de l'habillage doit être en applique sur le support cuvette.

VII - RACCORDEMENT DE LA CUVETTE



❶ Mettre les manchons (alimentation et évacuation sur la cuvette).
A l'aide d'une règle placée comme sur le dessin, faire une marque côté cuvette sur les 2 manchons.

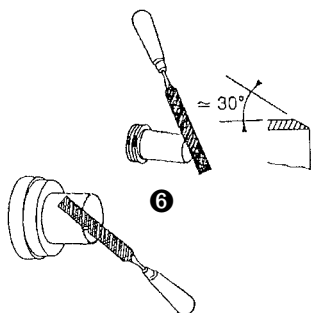
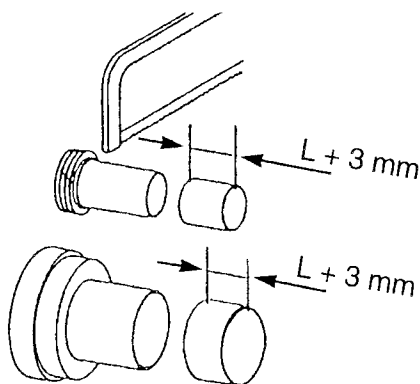
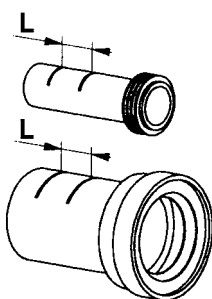
⚠ Pour faciliter l'emboîtement des manchons utiliser de l'eau savonneuse.

❷ Retirer les manchons de la cuvette et emboîter les dans le bati. A l'aide d'une règle placée comme sur le dessin ci-contre faire une marque côté habillage sur les 2 manchons.

❸ Pour chacun des manchons mesurer la cote (L) entre les deux marques

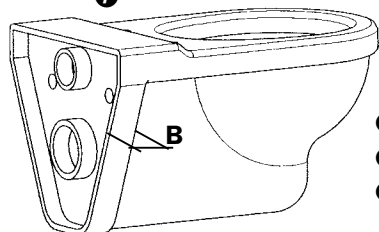
❹ Reporter cette cote (L) en l'augmentant de 3 mm à l'extrémité (coté bati) de chacun des manchons.
Ex : Si $L = 20$ mm, raccourcir le manchon de 23 mm.

❺ Couper les manchons à l'aide d'une scie à métaux.



❻

❼

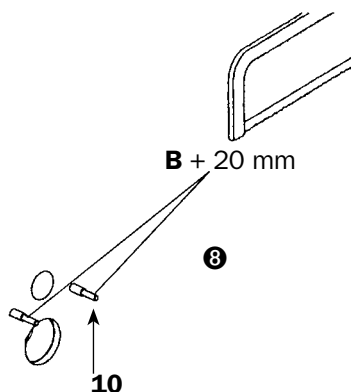


❻ Ébavurer les coupes à l'aide d'une lime

❼ Mesurer l'épaisseur de l'arrière de la cuvette (B)

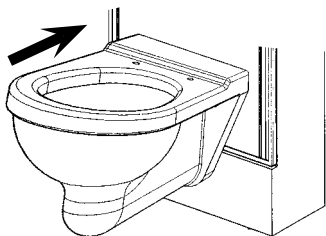
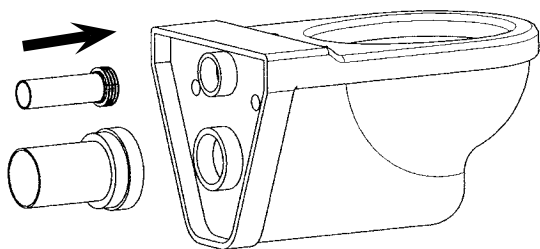
❽ Recouper si nécessaire les tiges de fixation (11) de telle façon que la partie dépassant de l'habillage soit égale à $(B) + 20$ mm

❾ Raccourcir les gaines souples (6) de façon à ce que la partie dépassant de l'habillage soit égale $(B) - 15$ mm



❽

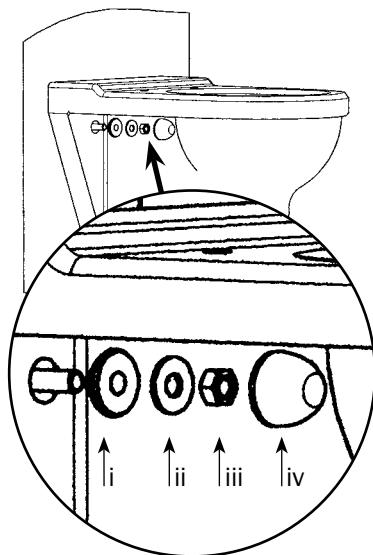
10



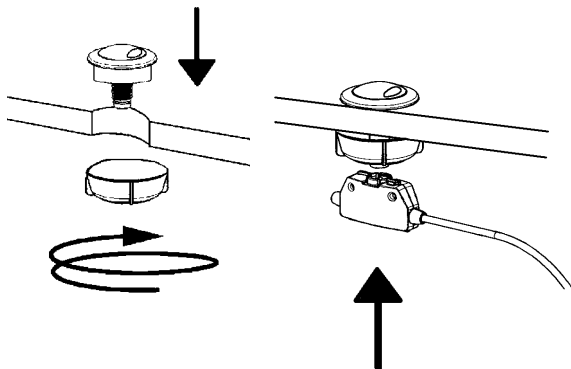
- ① Une fois la cuvette correctement positionnée, la fixer à l'aide du kit (5) en respectant l'ordre d'empilage des pièces :
- i = rondelle de centrage
 - ii = rondelle métallique
 - iii = écrou
 - iv = cache

- ⑩ Emboîter le manchon d'alimentation (4) et le manchon d'évacuation (10) dans la cuvette. Puis positionner la cuvette sur les deux tiges de fixation.

⚠ Pour faciliter l'emboîtement des manchons utiliser de l'eau savonneuse.



VIII - MISE EN PLACE DU BOUTON



- ① Retirer la trappe de visite de votre habillage et fixer le bouton (21) sur cette trappe de visite dans le trou pratiqué à cette effet à l'aide de l'écrou de fixation du bouton (22).

⚠ Respecter le sens de positionnement de l'écrou (A ou B) selon l'épaisseur de la trappe.

- ② Clipper le câble sur le bouton
- ③ Ouvrir le robinet d'arrêt
- ④ Repositionner la trappe de visite.

A : épaisseur de la trappe de visite comprise entre 11 et 20 mm



B : épaisseur de la trappe de visite comprise entre 21 et 35 mm